



SOLUCIONES PARA ENTORNOS CONTROLADOS

Ingeniería técnica, confiable y a medida para
salas limpias, laboratorios e industrias reguladas

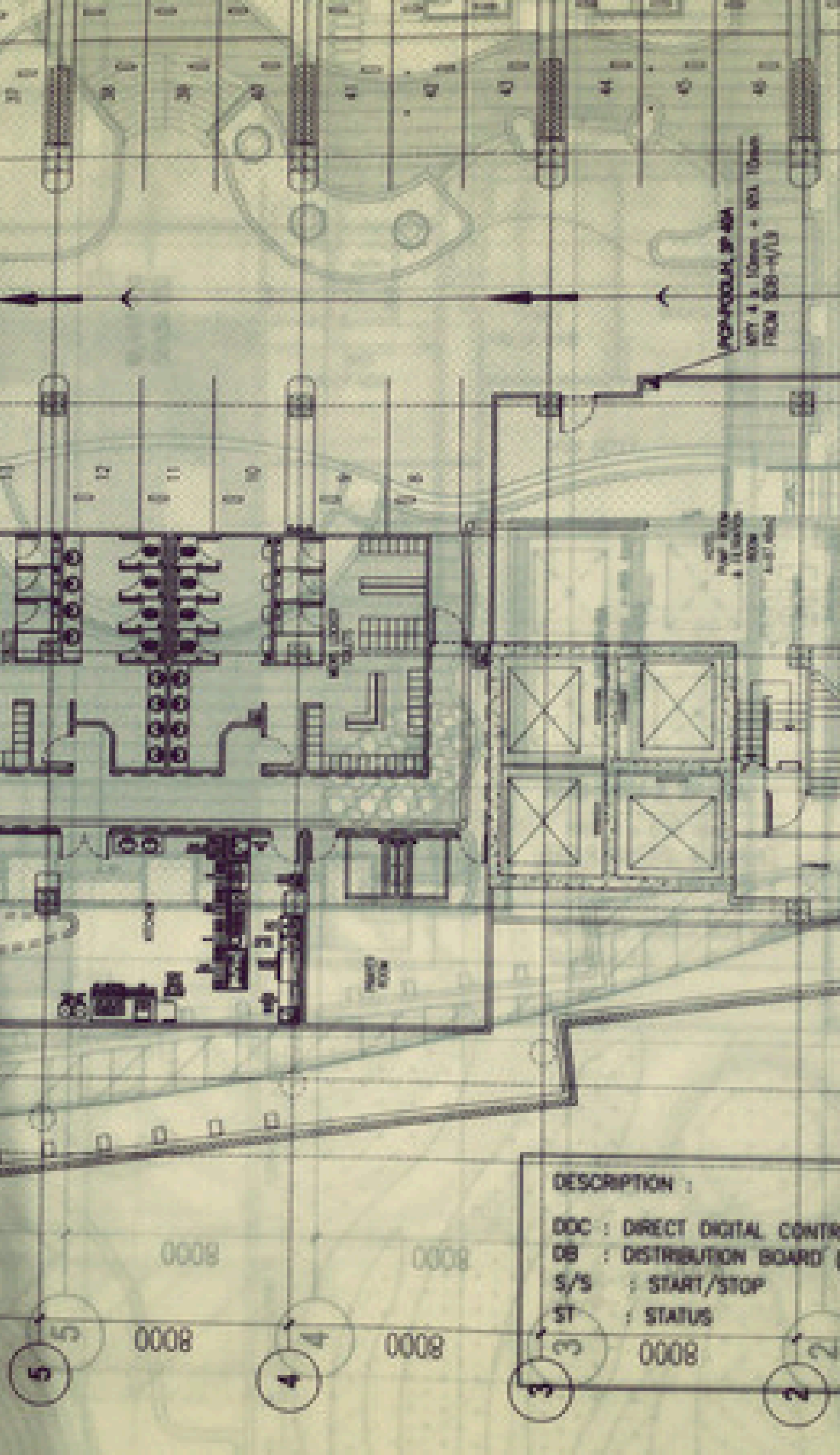


ENTORNOS CONTROLADOS EXIGEN INGENIERÍA CON PRECISIÓN ABSOLUTA

En las industrias farmacéutica, hospitalaria y alimentaria, cada falla técnica puede costar miles de reales. Contaminaciones invisibles, fallos de sellado, baja conformidad normativa y retrabajos no pueden ser ignorados.

Su espacio técnico merece más que una sala limpia — necesita control total. Por eso, el Grupo Mestra entrega precisión, sellado, conformidad y rendimiento — sin margen de error.





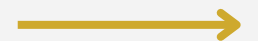
QUIÉNES SOMOS

El Grupo Mestra está especializado en soluciones técnicas para entornos controlados — como salas limpias, laboratorios y áreas industriales reguladas.

Con actuación a nivel nacional y enfoque en ingeniería a medida, entregamos puertas técnicas, visores, pass-throughs, luminarias especiales y otros componentes críticos, siempre enfocados en:

- Cumplimiento normativo
- Precisión en sellado y acabado
- Seguridad en los procesos industriales más exigentes

Más que construir estructuras, controlamos entornos.

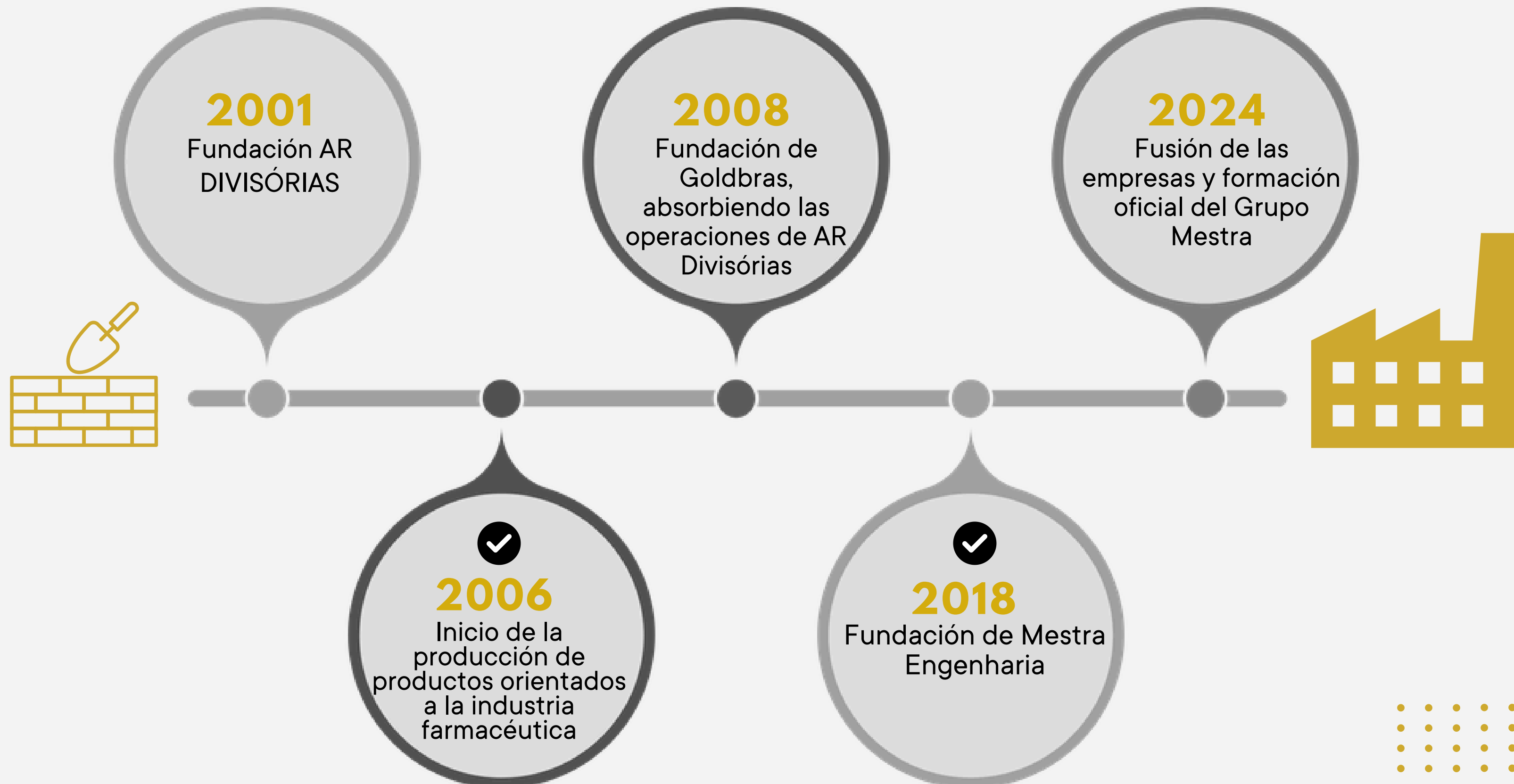


EXPERIENCIA QUE EVOLUCIONÓ CON EL TIEMPO

Lo que hoy conocemos como Grupo Mestra comenzó en 2001 con la fundación de AR Divisórias. La vocación por atender entornos técnicos surgió temprano, con la producción de soluciones específicas para la industria farmacéutica ya en 2006. En 2008, nace Goldbras absorbiendo esta experiencia y ampliando la oferta de productos para salas limpias.

Con el aumento de la complejidad de los proyectos, en 2018 se funda Mestra Engenharia, llevando la operación a un nuevo nivel técnico. En 2024, se da el paso más importante: la fusión de las marcas da origen al Grupo Mestra — un ecosistema completo, experimentado y altamente especializado en entornos controlados.







Ingeniería completa de entornos controlados, desde el proyecto estructural hasta la entrega sanitaria, para sectores que exigen control de contaminación: cosméticos, farmacéuticos, alimentarios, hospitalarios y veterinarios.

Experiencia consolidada en ingeniería a medida; capacidad de integración total (proyecto + ejecución + posventa); estándares estrictos de sellado, materiales de muy baja emisión de partículas; reputación técnica sólida.



Fabricación y suministro de componentes auxiliares críticos para entornos controlados, como puertas técnicas, divisorias, visores, luminarias especiales y accesorios en acero inoxidable y aluminio.

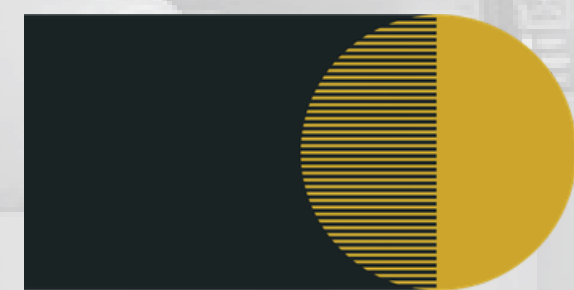
Enfoque en productos de alta calidad de acabado, capacidad de personalización en línea de producción, especialización en piezas con requerimientos de sellado y limpieza; compatibilidad técnica con el alto estándar de los proyectos de salas limpias del Grupo Mestra.



Especialización en sistemas de aire acondicionado para salas limpias, con control riguroso de temperatura, humedad, flujo de aire y filtración para entornos regulados.

Proyecto, instalación, mantenimiento y supervisión de unidades de tratamiento de aire (UTA), control de parámetros ambientales, implementación de filtros HEPA/ULPA, presurización y climatización de ambientes críticos.

Garantía de calidad con cumplimiento desde el alcance inicial; enfoque modernizado con integración entre ingeniería y operación técnica.



grupo
mestra



*“El control ambiental no es un lujo.
Es una exigencia crítica.”*

*Ing. Ricardo Messias
CEO Grupo Mestra*



¿POR QUÉ LOS ENTORNOS CONTROLADOS EXIGEN INGENIERÍA ESPECIALIZADA?

Entornos como salas limpias, laboratorios y áreas de producción técnica exigen más que una estructura física: exigen control absoluto de partículas, presión, flujo de aire, temperatura, materiales y sellado.

Sin ingeniería especializada, los riesgos se multiplican:

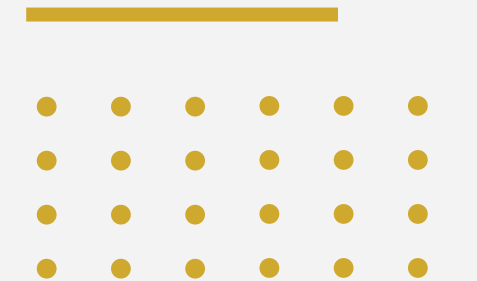
- Contaminaciones invisibles
- Retrabajo de estructuras
- Incumplimiento de normas de ANVISA, MAPA, RDC 50 e ISO
- Pérdidas financieras, paradas de producción e incluso interdicciones

El Grupo Mestra actúa para eliminar estas amenazas desde el diseño hasta la ejecución técnica.





**SU INDUSTRIA NO PUEDE PARARSE.
POR ESO, ENTREGAMOS INGENIERÍA
CON CONTROL ABSOLUTO**



NUESTRA RESPUESTA: EXPERTISE + SOLUCIONES COMPLETAS

La ingeniería especializada no es solo un diferencial — es un requisito crítico para entornos controlados.

El Grupo Mestra unifica proyecto, fabricación, personalización y montaje especializado, garantizando que no dependa de múltiples proveedores para lograr conformidad.



**Productos con
rendimiento
comprobado**



**Personalización
conforme a
normas y layout**

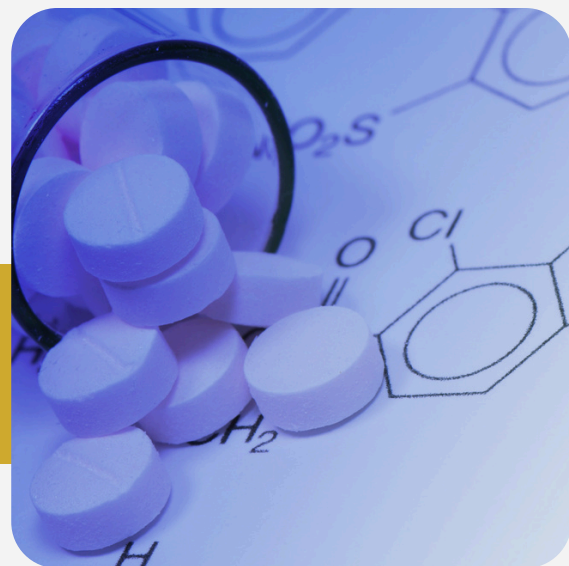


**Instalación con
garantía técnica**

**RESULTADO: AHORRO DE TIEMPO, ELIMINACIÓN DE
RETRABAJO Y SEGURIDAD OPERACIONAL**

DÓNDE ACTUAMOS: APLICACIONES TÉCNICAS DE ALTO NIVEL

El Grupo Mestra atiende los segmentos más exigentes de la industria nacional:



**Industria
farmacéutica y
biotecnológica**



**Industria de
alimentos y
bebidas**



**Hospitales y
laboratorios
hospitalarios**



**Cosméticos y
veterinarios**

Actuamos en entornos donde las fallas de sellado, contaminación e incumplimiento simplemente no son una opción.

¿POR QUÉ EL GRUPO MESTRA ES SU MEJOR OPCIÓN?

Con casi veinticinco años de actuación en el sector de entornos controlados, el Grupo Mestra evolucionó de fabricante a integrador completo de soluciones.

Esta trayectoria consolidó una base sólida de conocimiento técnico, estructura productiva propia y dominio normativo — atributos que garantizan seguridad en cada proyecto entregado.

Con una visión enfocada en innovación y eficiencia, nos dedicamos a proporcionar soluciones que aseguren la máxima calidad, seguridad y conformidad para nuestros clientes.



PORTAFOLIO DE PRODUCTOS Y SOLUCIONES



✓ Puertas especiales
para salas limpias

Visores de inspección
y observación ✓



✓ Pass throughs
herméticos

Luminarias
técnicas ✓



PORTFÓLIO DE PRODUTOS E SOLUÇÕES

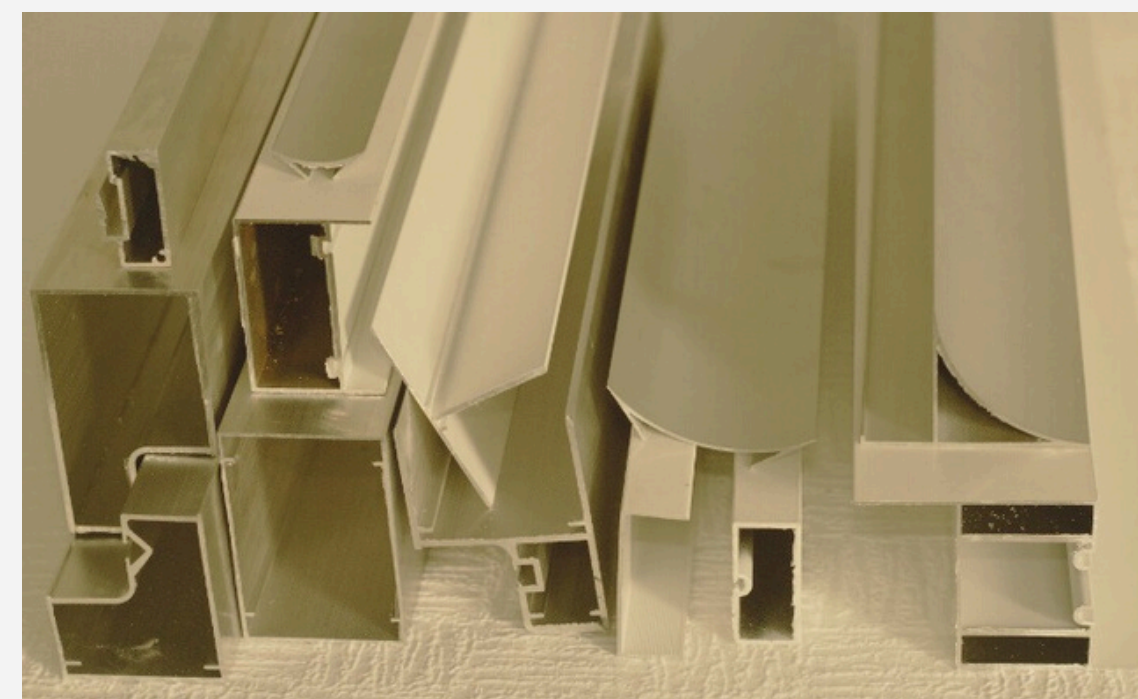


✓ **Perfiles sanitarios**



✓ **Sistemas HVAC**

**Paneles, acabados,
esquinas y zócalos
especiales** ✓



CLIENTES QUE CONFÍAN

A continuación, algunas empresas líderes en sus segmentos que confían en el Grupo Mestra.

Nuestros proyectos cumplen rigurosos estándares técnicos — y la satisfacción del cliente es el reflejo directo de nuestra precisión y compromiso.



¿CÓMO ENTREGAMOS EL CONTROL QUE USTED NECESITA?

Nuestro proceso garantiza seguridad en todas las etapas:



Briefing y análisis técnico del proyecto



Personalización de las soluciones conforme a los requerimientos



Fabricación con control de calidad



Instalación técnica y entrega certificada



¿HABLAMOS DE SU PROYECTO?

¿Listo para construir, ampliar o elevar el nivel de su entorno controlado?

Contáctenos para una conversación técnica con nuestro equipo.



(11) 5524-6545



comercial@grupomestrabrasil.com.br



salalimpagoldbras.com.br



**Avenida Paulista, nº 1471 - conj. 511 sl
02 - Bela Vista - São Paulo - SP**

Síguenos



**in/grupo-mestra-
salas-limpas**



@grupo_mestra



fb/grupomestra

